



**ELECTRONIC
CIRCUITS**

REF: 231097

REF: 231097

CIRCUITO PARA MAQUINA DE CORTAR

CIRCUITO PARA MAQUINA DE CORTAR

El modulo 231097 es un circuito universal para maquinas de cortar con sincronizado de pulsadores y una entrada de presostato o micro final de corte. Tenemos un potenciómetro con el que regulamos la presión del corte. Puede alimentarse con diferentes tensiones. Sus salidas son simultaneas.

Es equivalente directamente al circuito F.40 - F.30 de la maquina ARES

CARACTERISTICAS TECNICAS.

Tensión de alimentación del
circuito de control 12 vca/vcc a 24vcc/vca
Tensión de alimentación del
circuito de potencia..... 12 vca a 220 vca
Intensidad maxima de salida.... 6 A

DATOS INSTALACION

Cliente:
Fecha:
Nº serie:
Instalado por:
Esquema:
Datos al dorso de esta hoja:

FUNCIONAMIENTO.

El modulo 231097 debe ser alimentado con una tensión que este dentro del margen especificado. Con el conmutador CM1, seleccionamos el tipo de presostato o micro final de corte. CM1 en A significa que es normal abierto y CM1 en B significa que es normal cerrado.

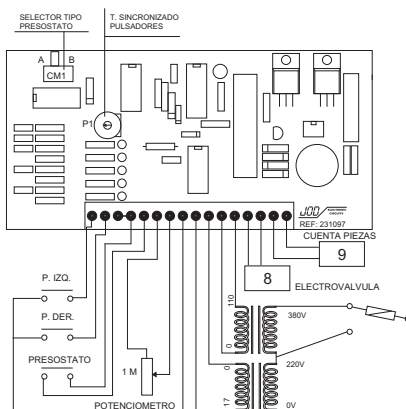
Realice las conexiones segun el esquema correspondiente a la aplicación que necesite.

Cuando activamos cualquier pulsador, presostato o micro final de corte, el modulo lo indica con un led para cada uno de ellos. El tiempo de sincronizado es variable dentro de un margen y se ajusta con el potenciómetro P 1. Al pulsar los dos pulsadores dentro del tiempo de sincronizado la salidas se dan tensión. Cuando el presostato o micro final de corte se activa comienza el control de presión que seleccionamos con el potenciómetro exterior, una vez finalizado este las salidas dejan de dar tensión y el ciclo no se repite hasta que soltamos y volvemos a pulsar los dos pulsadores dentro del tiempo de sincronizado.

CONEXIONADO GENERAL

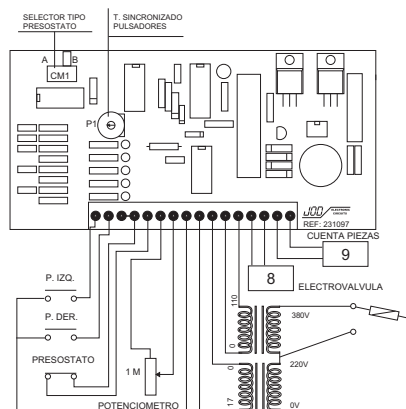
Ejemplo nº1

Electrovalvula de vca.
Presostato normal
abierto



Ejemplo nº2

Electrovalvula de vca.
Presostato normal
cerrado



Ejemplo nº3

Electrovalvula de vcc.
Presostato normal
cerrado

